



Municipalidad de Quellón.  
Dirección Desarrollo Comunitario.

FICHA DE POSTULACIÓN BECAS MUNICIPALES 2025.

|                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Beca Municipal            |
| <input type="checkbox"/> | Becas Hijos de Pescadores |
| <input type="checkbox"/> | Beca CEA                  |
| <input type="checkbox"/> | Beca Mujer Trabajadora    |

Postulante: \_\_\_\_\_

Renovante: \_\_\_\_\_

Nombre Completo: \_\_\_\_\_

Rut: \_\_\_\_\_

Fecha de nacimiento: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Dirección particular: \_\_\_\_\_

Correo Electrónico (Obligatorio): \_\_\_\_\_

Fono: \_\_\_\_\_ Fono Contacto (Fliar) \_\_\_\_\_

**ANTECEDENTES ACADEMICOS:**

Establecimiento Enseñanza media: \_\_\_\_\_

Nota 4° medio (solo rellenar en caso de egresar el 2024). \_\_\_\_\_

Casa de estudios (Universidad, Instituto Profesional, CFT, Escuelas Matrices, etc): \_\_\_\_\_

Carrera: \_\_\_\_\_ Año de ingreso: \_\_\_\_\_

Semestre a cursar año 2025: \_\_\_\_\_

Promedio Notas último año Académico: \_\_\_\_\_

**ANTECEDENTES FAMILIARES:**

Número de integrantes grupo familiar: \_\_\_\_\_

Ingresos Totales grupo familiar: \_\_\_\_\_

**IMPORTANTE: Junto con completar los formularios debe presentar toda la documentación de respaldo solicitado en las Bases.**



**BECAS MUNICIPALES 2025.**  
Dirección Desarrollo Comunitario

**DECLARACION DE GASTOS E INGRESOS MENSUALES**

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| <b>Nombre de Postulante:</b> |               |
| <b>Rut:</b>                  |               |
| <b>Correo electrónico:</b>   | <b>Fecha:</b> |

**Nombre de Jefe de Hogar:** \_\_\_\_\_  
**Parentesco:** \_\_\_\_\_ **Rut:** \_\_\_\_\_

**Ocupación:** \_\_\_\_\_

**Ingreso Familiar Real:** \_\_\_\_\_

**Gastos Familiares:**

| Ítem  | Monto Mensual | Observación |
|---|---------------|-------------|
| Alimentación                                  |               |             |
| Útiles de Aseo                                |               |             |
| Arriendo o Dividendo                          |               |             |
| Servicios Básicos (Luz, Agua, Gas)            |               |             |
| Tv cable - Internet                           |               |             |
| Teléfono                                      |               |             |
| Calefacción (gas, leña, parafina, etc.)       |               |             |
| Movilización (transp.público, gasolina, etc.) |               |             |
| Educación                                     |               |             |
| Salud   |               |             |
| Créditos de Consumo                           |               |             |
| Gastos Pensión en período académico           |               |             |
| Varios (vestuario, etc.)                      |               |             |
| <b>TOTAL</b>                                  |               |             |

**Observaciones:**

Me hago responsable de la información entregada en este formulario y declaro bajo juramento que es fidedigna.

Firma Estudiante

Firma Jefe de Hogar

- ✓ Se debe adjuntar documentos de respaldo que acreditan la veracidad de la información contenida en el formulario.

## AUTORIZACION

Nombre: \_\_\_\_\_

Rut: \_\_\_\_\_

Por la presente postulación, declaro bajo Juramento que toda la información proporcionada es fidedigna so pena de lo establecido en el art. 209 del código penal.

Igualmente autorizo a la Municipalidad de Quellón a requerir información a otras instituciones a fin de verificar mi información socioeconómica.

En caso de verificarse que se ha presentado información falsa o adulterada, autorizo a la Municipalidad de Quellón a descartar mi postulación, sin derecho a realizar acciones ulteriores, ni reclamos para reingresar postulaciones futuras.

**FIRMA POSTULANTE**